

**Garant****HM-graveringsfräs spiraliserad 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208086 6
GTIN	4062406388874
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga ytkvaliteter** genom **35° spiralvinkel**. För **högre matningshastigheter** genom **2 skär**. Graveringsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

**Användningsdata:**

För gravering av konturer.

**OBS!:**

$f_z$  för  $a_e = 1,0 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	54 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	7 mm
Matning $f_z$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Hörnfasvinkel	30 grad
Skär-Ø $D_c$	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	2
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	35 grad
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Fasningsfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

mindre lämplig