

**Garant****HM- fasningsfräs spiraliserad 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208087 5
GTIN	4062406388904
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga ytkvaliteter** genom **35° spiralvinkel**. Fasningsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

**Tolerans: Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.**

**Användningsdata:**

- **Centrering**
- **borrning**
- **Försänkning**
- **Faser**

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hörnfavinkel	30 grad
totallängd L	57 mm
Fasfräsning	30 grad
Tandantal Z	2

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- $\emptyset$	e8
Spiralvinkel	35 grad
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $0,5 \times D$
Spetsvinkel konisk försänkare	60 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Fasningsfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB