

Garant**HM- fasningsfräs spiraliserad 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208089 10
GTIN	4062406390686
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Utomordentliga ytkvaliteter genom **35° spiralvinkel**. Fasningsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

Tolerans: Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.

Användningsdata:

- **Centrering**
- **borrning**
- **Försänkning**
- **Faser**

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Tandantal Z	2
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L_c	22 mm
Hörnfasvinkel	60 grad
Fasfräsning	60 grad
Skär-Ø D_c	10 mm
totallängd L	72 mm

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	35 grad
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Spetsvinkel konisk försänkare	120 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Produktslag	Fasningsfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	lämplig	220 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	130 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	100 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB