

Garant**HM- fasningsfräs spiraliserad 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 208088 10 |
| GTIN | 4062406390600 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Utomordentliga ytkvaliteter genom **35° spiralvinkel**. Fasningsfräs för **universell användning** i så gott som alla material. Genom den nytvecklade beläggningen förhindras egguppbyggnad effektivt, också i aluminium eller rostfritt stål.

Tolerans: Spetsvinkel ± 5 vinkelminuter.

Användningsdata:

- **Centrering**
- **borrning**
- **Försänkning**
- **Faser**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| totallängd L | 72 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,063 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| Fasfräsning | 45 grad |
| Skär-Ø D_c | 10 mm |

| | |
|---|------------------------|
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 35 grad |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Spetsvinkel konisk försänkare | 90 grad |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Fasningsfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 300 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 220 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 100 m/min | K |

| | |
|----------------------|----------------|
| Uni | lämplig |
| vått maximal | lämplig |
| vått minimal | mindre lämplig |
| torrt | mindre lämplig |
| Luft | mindre lämplig |
| Tjänster | |
| Skaftslipning Typ HB | 129100 HB |