

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132450 M6
GTIN	4045197071668
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår**, men utan spånspar.

Speciellt lämplig för **svårbearbetade stål upp till 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Fördel:**

**Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Gäng-Ø	6 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	12 mm

Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	S
Inconel	lämplig	2 m/min	S
CuZn	mindre lämplig	16 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

