

Garant**Borrande gängfräsar 1,5×D, TiAlN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	139511 M4
GTIN	4062406393113
Artikelklass	11J

Beskrivning**Utförande:**

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter att stabil uppspanning är möjlig). Försänkingssteg **på skaftsiden** för 90° försänkning. Större kärndiameter, två smala geometriskt optimerade spår samt en speciell borrarpet ger god spånbildning och litet skärtryck. **Invändig kylmedelstillförsel.**

Fördel:

Borrning, försänkning och gängfräsning med ett och samma verktyg!

OBS!:

Form **HB**: beställ med nr **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139511+ 12900 HE**.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Teknisk beskrivning

Skärlängd l_c	6,8 mm
gänga	M4
Skaftlängd L_s	43 mm
Insticksbredd e_1	0,7 mm
Antal spånspår	2
Gängstigning	0,7 mm
totallängd L	54 mm
Gängdjup	6

Skaftdiameter D_s	6 mm
Matning f_z i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Skär- $\emptyset D_c$	3,24 mm
Programmerat värde för försänkning L_1	7,41 mm
Hals- $\emptyset D_1$	4,5 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	2
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid bottenhål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Borrande gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	330 m/min	N
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB