

Garant**Borrande gängfräsar 1,5×D, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	139511 M6
GTIN	4062406393137
Artikelklass	11J

Beskrivning**Utförande:**

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter att stabil uppspanning är möjlig). Försänkingssteg **på skaftsidan** för 90° försänkning. Större kärndiameter, två smala geometriskt optimerade spår samt en speciell borrarpet ger god spånbildning och litet skärtryck. **Invändig kylmedelstillförsel.**

Fördel:

Borrning, försänkning och gängfräsning med ett och samma verktyg!

OBS!:

Form **HB**: beställ med nr **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139511+ 12900 HE**.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Teknisk beskrivning

totallängd L	62 mm
Gängdjup	9
Skaftdiameter D _s	8 mm
Skaftlängd L _s	40 mm
Gängstigning	1 mm
Skärlängd l _c	10,7 mm
gänga	M6
Insticksbredd e ₁	1 mm

Matning f_z i aluminiumgjutgods	0,05 mm
Antal spånspar	2
Skär- $\emptyset D_c$	4,85 mm
Programmerat värde för försänkning L_1	11,6 mm
Hals- $\emptyset D_1$	6,6 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	2
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid bottenhål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Borrande gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	330 m/min	N
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB