

Garant**Borrande gängfräsar 1,5×D, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	139511 M8
GTIN	4062406393144
Artikelklass	11J

Beskrivning**Utförande:**

Korrigerad gängprofil för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter att stabil uppspanning är möjlig). Försänkingssteg **på skaftsidan** för 90° försänkning. Större kärndiameter, två smala geometriskt optimerade spår samt en speciell borrarpet ger god spånbildning och litet skärtryck. **Invändig kylmedelstillförsel.**

Fördel:

Borrning, försänkning och gängfräsning med ett och samma verktyg!

OBS!:

Form **HB**: beställ med nr **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139511+ 12900 HE**.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	2
totallängd L	74 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
gंगा	M8
Gängstigning	1,25 mm
Gängdjup	12
Matning f _z i aluminiumgjutgods	0,065 mm
Insticksbredd e ₁	1,25 mm

Skaftlängd L_s	40 mm
Skärlängd l_c	13,6 mm
Skär- \emptyset D_c	6,45 mm
Programmerat värde för försänkning L_1	14,8 mm
Hals- \emptyset D_1	9 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	2
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid bottenhål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Borrande gängfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	330 m/min	N
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
Skaftslipning Typ HB	129100 HB