

**Garant****Borrande gängfräsar 1,5×D, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139511 M10
GTIN	4062406393151
Artikelklass	11J

**Beskrivning****Utförande:**

**Korrigerad gängprofil** för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter att stabil uppspanning är möjlig). Försänkingssteg **på skaftsidan** för 90° försänkning. Större kärndiameter, två smala geometriskt optimerade spår samt en speciell borrarpet ger god spånbildning och litet skärtryck. **Invändig kylmedelstillförsel.**

**Fördel:**

**Borrning, försänkning och gängfräsning med ett och samma verktyg!**

**OBS!:**

Form **HB**: beställ med nr **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139511+ 12900 HE**.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $l_c$	17,6 mm
Gängstigning	1,5 mm
Matning $f_z$ i aluminiumgjutgods	0,065 mm
Insticksbredd $e_1$	1,5 mm
gänga	M10
Antal spånspår	2
Skaftlängd $L_s$	48 mm
totallängd $L$	80 mm

Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Gängdjup	15
Skär- $\emptyset D_c$	8,08 mm
Programmerat värde för försänkning $L_1$	19,18 mm
Hals- $\emptyset D_1$	11 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	2
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till $1,5 \times D$ vid bottenhål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Borrande gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	330 m/min	N
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE