

**Garant****Borrade gängfräsar 2xD, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	139516 M8
GTIN	4062406393212
Artikelklass	11J

**Beskrivning****Utförande:**

**Korrigerad gängprofil** för fräsning av **exakt invändig gänga** (förutsätter att stabil uppspanning är möjlig). Försänkingssteg **på skaftsidan** för 90° försänkning. Större kärndiameter, två smala geometriskt optimerade spår samt en speciell borrarpet ger god spånbildning och litet skärtryck. **Invändig kylmedelstillförsel.**

**Fördel:**

**Borrning, försänkning och gängfräsning med ett och samma verktyg!**

**OBS!:**

Form **HB**: beställ med nr **139516 + 12900 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139516 + 12900 HE**.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

**Teknisk beskrivning**

Gängdjup	16
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Insticksbredd $e_1$	1,25 mm
Skärlängd $l_c$	17,3 mm
Gängstigning	1,25 mm
totallängd L	74 mm
Antal spånspår	2
Matning $f_z$ i aluminiumgjutgods	0,065 mm

gänga	M8
Skaftlängd L <sub>s</sub>	40 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	6,45 mm
Programmerat värde för försänkning L <sub>1</sub>	18,5 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	9 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	2
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Produktslag	Borrande gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	220 m/min	N
GG(G)	mindre lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	330 m/min	N
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE