

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, M: M12****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 132450 M12    |
| GTIN         | 4045197071699 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:****Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.**Speciellt lämplig för **svårbearbetade stål upp till 850 N/mm<sup>2</sup>**.Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).**Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Gängstigning                 | 1,75 mm    |
| Antal spånspår               | 3          |
| Gäng-Ø                       | 12 mm      |
| Kärnhåls-Ø                   | 10,2 mm    |
| Antal skär Z                 | 3          |
| Norm                         | DIN 376    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 9 mm       |
| totallängd L                 | 110 mm     |
| Skafftyrkant □               | 7 mm       |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial                 | HSS E      |
| Gängdjup                     | 24 mm      |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Gängtyp               | M                                       |
| gänga                 | M12                                     |
| Beläggning            | TiCN                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | skär                                    |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 16 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 19 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 19 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 6 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig        | 4 m/min        | S       |
| Inconel                      | lämplig        | 2 m/min        | S       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 16 m/min       | N       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |

