

Garant**Maskingängtapp för synkronspindlar IK / form C, TiAlN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	132565 M5
GTIN	4045197585370
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande; med skaft enligt DIN 1835-B. Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**drift. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

En speciell TiAlN-beläggning möjliggör optimal livslängd. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Även mycket lämplig för **gjutjärn (ADI)**.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar nr **338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 0,8 mm

totallängd L: 70 mm

Skaftdiameter D_s: 6 mm

Skaftfyrkant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 4,2 mm

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,8 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	5 mm

Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	70 mm
Skafftyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	12,5 mm
Gängtyp	M
gänga	M5
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	DIN 1835 B
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för synkron bearbetning
Färgring	vit
Produktslag	Gängtapp