

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	132450 M20
GTIN	4045197071729
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.

Speciellt lämplig för **svårbearbetade stål upp till 850 N/mm²**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Fördel:

Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning vid återgången.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	2,5 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	140 mm
Skaftfyrcant □	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	40 mm

Gängtyp	M
gänga	M20
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	4 m/min	S
Inconel	lämplig	2 m/min	S
CuZn	mindre lämplig	16 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

