

**Garant****HM-T-spårfräsar, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 16X8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208026 16X8
GTIN	4062406397173
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Med ny högkapacitetsbeläggning** för längsta möjliga användningstid. Fräsen skär på periferin och på båda sidor. Genom växelvis snedställda tänder (sicksacktandning).

**OBS!:**

Lämplig för fräsning av T-spår enligt DIN 650.

Kör till fullt ingrepp  $f_z$  med 50 %.

**Efterföljande produkt till nr 208032.**

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Matning $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Friställningsdiameter $D_1$	7 mm
Tandantal Z	6
Typ	N
totallängd L	62 mm
För T-spår DIN 650	8 mm
Skärlängd $L_c$	8 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 851
Fräsprofil	m. sicksacktandning
Tolerans nom.-Ø	d11
Spiralvinkel	10 grad
Matningsriktning	horisontell
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Hörnfavinkel	45 grad
Färgring	grön
Produktslag	Spårfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		