

**Garant****Maskin-gängtapp hårdmetall, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132570 M10
GTIN	4045197072047
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Mycket stabil, med kort skärfas (2–3 gängor). HM-utförande.****Fördel:****Optimal egenstyrning.****Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	VHM
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10

Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	vit
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		