

**Garant**
**Maskingängtapp för synkronspindlar IK / form C, TiAlN, M: M6**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 132565 M6     |
| GTIN         | 4045197585387 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Stabilt utförande; med skaft enligt DIN 1835-B.** Speciell geometri för användning på maskiner med **synkroniserad spindel**drift. Styrningen av gängtappen sker därigenom via maskinens synkronspindel.

**En speciell TiAlN-beläggning möjliggör optimal livslängd.** Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Även mycket lämplig för **gjutjärn (ADI)**.

**OBS!:**

**GARANT** snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar**.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfyrcant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivning**

|              |      |
|--------------|------|
| Gängstigning | 1 mm |
| Kärnhåls-Ø   | 5 mm |
| Antal skär Z | 4    |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Antal spånspår               | 4   |
| Gäng-Ø                       | 6 mm  |
| Norm                         | Verkstadsnorm                                       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 6 mm  |
| totallängd L                 | 80 mm   |
| Skafftyrkant □               | 4,9 mm  |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX  |
| Skärmaterial                 | HSS E PM  |
| Gängdjup                     | 15 mm   |
| Gängtyp                      | M   |
| gänga                        | M6  |
| Beläggning                   | TiAlN   |
| Flankvinkel                  | 60 grad   |
| Gängnorm                     | DIN 13  |
| Skärfasform                  | C   |
| Skaft                        | DIN 1835 B  |
| Invändig                     | ja  |
| Användning vid håltyp        | upp till 2,5×D vid bottenhål<br>och genomgående hål |
| Skärriktning                 | Höger   |
| Skafttolerans                | h6  |
| Typ av gängverktyg           | Maskingängtapp för<br>synkron bearbetning           |
| Färgring                     | vit   |
| Produktslag                  | Gängtapp  |