

Garant**GARANT Master Alu SlotMachineHM-torusfräs HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206258 6/1,0
GTIN	4062406396886
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Enorm böjbrott hållfasthet genom att innovativt substrat med mycket fint korn används.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	3
Skär-Ø D _c	6 mm
Skärradie R ₁	1 mm
totallängd L	65 mm
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	30 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Friställningsdiameter D ₁	5,5 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,08 mm
Skärlängd L _c	25 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm

Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	450 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	380 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig