

Garant**GARANT Master Alu SlotMachineHM-torusfräs HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206258 6/0,5 |
| GTIN | 4062406396879 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Enorm böjbrott hållfasthet genom att innovativt substrat med mycket fint korn används.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------|
| Skär-Ø D_c | 6 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,08 mm |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| totallängd L | 65 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 5,5 mm |
| Skärlängd L_c | 25 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skärradie R_1 | 0,5 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 30 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,07 mm |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Fräsprofil | WR |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | $0,3 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 450 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 380 m/min | N |
| PA 66 | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| PEEK | mindre lämplig | 100 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |

Luft

lämplig