

Garant**GARANT Master Alu SlotMachineHM-torusfräs HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206258 12/1,0
GTIN	4062406398347
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Med modern kordelprofil, optimerad för högre matningshastigheter. Enorm böjbrott hållfasthet genom att innovativt substrat med mycket fint korn används.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,15 mm
Friställningsdiameter D_1	11 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skärlängd L_c	49 mm
Tandantal Z	3
totallängd L	100 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	60 mm
Skärradie R_1	1 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,13 mm

Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Fräsprofil	WR
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	450 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	380 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	120 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

lämplig