

Garant
**GARANT Master Alu PickPocket HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e6 DC / R1:
16/1,0mm**

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 206261 16/1,0 |
| GTIN | 4062406398552 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Mycket höga matningshastigheter möjliga vid lodrätt instick. Ramper upp till 45° möjliga.

Toleranser:

- **Hörnradie**

$R_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$ mm.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 15 mm |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 100 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,06 mm |
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| Skärradie R_1 | 1 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,07 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 3 |
| totallängd L | 150 mm |
| Skärlängd L _c | 25 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,1×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Torusfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 340 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 320 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 290 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 150 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 120 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 110 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 100 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | lämplig | 130 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 220 m/min | N |
| Cu | lämplig | 120 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 150 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |