

Garant**GARANT Master Alu HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206264 10/2,0
GTIN	4062406398644
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Mycket höga matningshastigheter möjliga vid lodrätt instick. Ramper upp till 45° möjliga.

Toleranser:

· Hörnradie

$RS_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$.

Användningsdata:

Särskilt lämplig färdigbearbetning.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	50 mm
Skärlängd L_c	41 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
totallängd L	90 mm
Skärradie R_1	2 mm
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skär-Ø D _c	10 mm
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N

PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		