

Garant
GARANT Master Alu HM-torusfräs HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 6/1,0mm

Beställningsdata

Ordernummer	206264 6/1,0
GTIN	4062406398590
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:

Med excentrisk avbackning och extra polering i spånutrymmena som ger utomordentlig spånavgång i långspånande icke-järnmaterial.

Mycket höga matningshastigheter möjliga vid lodrätt instick. Ramper upp till 45° möjliga.

Toleranser:

- **Hörnradie**

$RS_1 = 0,5$ tolerans $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerans $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerans $\pm 0,05$.

Användningsdata:

Särskilt lämplig färdigbearbetning.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	6 mm
total längd L	65 mm
Friställningsdiameter D_1	5,7 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D_c	6 mm
Skärradie R_1	1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Skärlängd L_c	25 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,045 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N
POM GF25	lämplig	140 m/min	N

PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		