

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	132450 M3
GTIN	4045197071637
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspar.

Speciellt lämplig för **svårbearbetade stål upp till 850 N/mm²**.

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Fördel:

Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning vid återgången.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	3 mm
Antal spånspar	3
Antal skär Z	3
Gängstigning	0,5 mm
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	6 mm

Gängtyp	M
gänga	M3
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	4 m/min	S
Inconel	lämplig	2 m/min	S
CuZn	mindre lämplig	16 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

