

Garant**Maskin-gängtapp gjutjärn, TiCN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	132550 M10
GTIN	4045197071927
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Med raka spånspår och kort skärfas (2–3 gängor).

Fördel:

- Förbättrade slitageegenskaper tack vare den hårda ytbeläggningen.
- Högre skärhastigheter genom minskad termisk belastning på skärepparna.
- Torrbearbetning för grått gjutjärn – kylsmörjmedel behövs inte.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	4
Gäng-Ø	10 mm
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm

Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	vit
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
GG	lämplig	16 m/min	K
GGG	lämplig	14 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		