

Garant**Maskin-gängtapp gjutjärn, Nitrerad, M: M16****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 132500 M16 |
| GTIN | 4045197071835 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Med raka spånspår och kort skärfas (2–3 gängor).****Förklaringstext:**

4 skäreggar (fr.o.m. strl M5).

4 spår (fr.o.m. strl M5).

Särskilt slitstark genom de nitrerade ytorna (13 2500).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Gängstigning | 2 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Gäng-Ø | 16 mm |
| Antal spånspår | 4 |
| Kärnhåls-Ø | 14 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| totallängd L | 110 mm |
| Skaftfyrkant □ | 9 mm |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 48 mm |

| | |
|-----------------------|---|
| Gängtyp | M |
| gänga | M16 |
| Beläggning | Nitrerad |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | vit |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|--------------|----------------|----------------|---------|
| GG | lämplig | 13 m/min | K |
| GGG | mindre lämplig | 9 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |