

Garant**Maskin-gängtapp hårdmetall, obelagd, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	132570 M16
GTIN	4045197072078
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Mycket stabil, med kort skärfas (2–3 gängor). HM-insatser.****Fördel:****Optimal egenstyrning.****Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Antal spånspår	4
Gängstigning	2 mm
Gäng-Ø	16 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	VHM
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M

gänga	M16
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	vit
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		