

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139171 M10
GTIN	4045197541857
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

**Toleransklass:** ISO 2X/6HX.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**. Speciell **TiAlN-beläggning**, mycket lämplig för **aluminiumlegeringar**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	5
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	5
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,35 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Beläggning	TiAlN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	gul
Produktslag	Rullgängtapp

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		