

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	139175 M8
GTIN	4045197509017
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

**Toleransklass:** ISO 2X/6HX.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	5
Gängstigning	1,25 mm
Antal spånspår	5
Gäng-Ø	8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Skaftfyrcant □	6,2 mm
totallängd L	90 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	7,45 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	24 mm
gänga	M8
Beläggning	TiN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		