



KOMET KUB Pentron® vändskärsborr Cylindriskt skaft, 2×D, Ø Dc: 15,9mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 236614 15,9 |
| GTIN | 4047109286344 |
| Artikelklass | 24P |

Beskrivning

Utförande:

Håltolerans: $\varnothing D - 0,1 / + 0,2$

- Maximal kapacitet och livslängd genom optimal hållfasthet hos grundhållaren och speciell ytbehandling.
- Mycket god måttnoggrannhet under mycket besvärliga borraringsförhållanden.
- Kostnadseffektiv lagerhållning genom identiska in- och utvändiga vändskär.
- Axelförskjutet borrar till $V_{\max} = 0,25$ mm är möjlig. Maximal diameter genom utstyrning = $D + 0,5$ mm.

Användningsdata:

- Vid extrema bearbetningssituationer.

Med vändskär nr 236605 – 236610.

leveransinnehåll:

Inklusive klämskruvar (utan vändskär).

OBS!:

Kan på förfrågan levereras i utförande 2×D och 3×D med ABS®-skaft samt i tumdimensioner.

Utförande med PSC-skaft kan levereras på förfrågan.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skaftlängd L_s | 50 mm |
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| ISO-kod vändskär | SOGX 040204 10-... |
| Antal skär Z | 1 |
| Effektiv längd L_1 | 32 mm |

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Skruvsats förvändskär | 239652 5IP1 (0,38 Nm) |
| Serie | KUB Pentron® |
| NominellØ D | 15,9 |
| Utkragningslängd L _A | 48 mm |
| Borrdjup för vändskärsborr upp till | 2×D |
| Skaft | ISO 9766 |
| Borranvändning | kräver centreringsborrning |
| Borranvändning | konvex krävs |
| Borranvändning | kräver kryssborrning |
| Borranvändning | kräver paketborrning |
| Borranvändning | kräver snedställd utgång |
| Borranvändning | kräver paketborrning |
| Invändig | ja |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Produktslag | Vändskärsborrar |

Tillbehör

| | |
|--|-------------|
| Torx Plus klämskruvsats 10 delar Drivanordning 5IP1 | 239652 5IP1 |
| Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 5IP | 674252 5IP |
| Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 0,6 Nm | 211750 0,6 |