



Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6HX, TiAlN, M: M2,6



Beställningsdata

Ordernummer	139182 M2,6
GTIN	4045197446725
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor. Med gammal DIN-profil.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,45 mm
Antal skär Z	1
Antal spånspår	1
Gäng-Ø	2,6 mm
Skaftdiameter D _s	2,8 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
totallängd L	50 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	2,4 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	7,8 mm
gänga	M2,6
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		