

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139175 M10
GTIN	4045197509024
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	5
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	10 mm
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skaftfyrcant □	8 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,35 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Beläggning	TiN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		