

Garant**Maskin-gängtapp hårdmetall, obelagd, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	132570 M3
GTIN	4045197071996
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Mycket stabil, med kort skärfas (2–3 gängor). HM-utförande.****Fördel:****Optimal egenstyrning.****Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gängstigning	0,5 mm
Gäng-Ø	3 mm
Kärnhåls-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	3,5 mm
totallängd L	56 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	VHM
Gängdjup	9 mm
Gängtyp	M
gänga	M3

Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	vit
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		