

**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6HX, TiAlN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139182 M3
GTIN	4045197446732
Artikelklass	12H

**Beskrivning****Utförande:****Toleransklass:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	2
Gäng-Ø	3 mm
Antal skär Z	2
Gängstigning	0,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
totallängd L	56 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	2,8 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	9 mm
gänga	M3
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		