

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	139175 M12
GTIN	4045197509031
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,75 mm
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	12 mm
Antal spånspår	5
Skaftdiameter D _s	9 mm
Skaftfyrcant □	7 mm
totallängd L	110 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	36 mm
gänga	M12
Beläggning	TiN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	7 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		