

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	139171 M4
GTIN	4045197541819
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 2X/6HX.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**. Speciell **TiAlN-beläggning**, mycket lämplig för **aluminiumlegeringar**.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	4
Gängstigning	0,7 mm
Gäng-Ø	4 mm
Antal spånspår	4
Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Skaftfyrcant □	3,4 mm
totallängd L	63 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	3,7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	12 mm
gänga	M4
Beläggning	TiAlN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	gul
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	42 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	42 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	32 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		