



## Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6HX, TiAlN, M: M6



### Beställningsdata

Ordernummer	139182 M6
GTIN	4045197446770
Artikelklass	12H

### Beskrivning

#### Utförande:

**Toleransklass:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

### Teknisk beskrivning

Antal spånspår	5
Gängstigning	1 mm
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	6 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
totallängd L	80 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	5,55 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	18 mm
gänga	M6
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		