

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form E 6HX, TiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139185 M10
GTIN	4045197509246
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupa gängor.

**Toleransklass:** ISO 2X/6HX.

**Form E** (skärfas: 1,5–2 gängor) för djupa gängor med kort utgång. Gängningen görs nästan ner till botten av hålet.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Skaftfyrkant  $\square$ : 8 mm

Kärnhålsdiameter riktvärde: 9,35 mm

**Teknisk beskrivning**

Gäng- $\emptyset$	10 mm
Antal skär Z	5
Antal spånspår	5
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
Skaftfyrkant $\square$	8 mm
totallängd L	100 mm

Kärnhålsdiameter riktvärde	9,35 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	E
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp