

**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6HX, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139182 M10
GTIN	4045197446794
Artikelklass	12H

Beskrivning**Utförande:****Toleransklass:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174** (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,5 mm
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D _s	10 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
totallängd L	100 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	9,35 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad

Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		