

**Garant****HM-fräs, obelagd, Ø e8 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202820 12
GTIN	4045197662781
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Skaftform	HB
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,13 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	150 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	60 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	35 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	110 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	55 m/min	K
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		