

Garant**Spårfräsar, obelagd, Ø e8 DC: 6,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191100 6,5 |
| GTIN | 4045197100450 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgometri för rampning. Breda, finslipade spånspar. Ytterst fin slipning av skären – ger rena ytor på arbetsstycket. För spår eller för fräsning av fickor mitt i ett arbetsstycke.

OBS!:

Obs! Endast för medfräsning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Antal verksamma skär Z (heltäckande) | 2 |
| Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,018 mm |
| Skär-Ø D_c | 6,5 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| totallängd L | 66 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 42 grad |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|---------------|-------------------|
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spårfräsar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 37 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |