

HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-Xmm**Beställningsdata**

Ordernummer	122765 18,06-X
GTIN	4062406522711
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppor med eggavrundning och en särskild spårform ger korta spån, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $LC = L2 + 1,5 \times DC$. EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122761 och 122762. Leveranstid: 12 arbetsveckor Minsta orderkvantitet: 3 st Kundenspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

totallängd L	153 mm
Norm	DIN 6537
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L_c	101 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,35 mm/v
Skaftdiameter D_s	20 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Ø-Område	18,06 - 20,05 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		