

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122809 6,06-X
GTIN	4062406522759
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**DLC-beläggning**  $sp^2$  av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Matning f i kortspånande aluminium	0,45 mm/v
Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	76 mm
Norm	Verkstadsnorm
totallängd L	114 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Skafttolerans	h6
Ø-Område	6,06 - 8,05 mm
Beläggning	DLC

Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	325 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	360 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	315 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	135 m/min	N
PEEK	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	80 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	70 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	60 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	70 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	160 m/min	N
GFK	lämplig	70 m/min	N
CFK	lämplig	70 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

