

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122765 10,06-X
GTIN	4062406522674
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Konvexa huvudskäreppor med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU!

Rekommenderade uppföljarprodukter är nr 122716 och 122726. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 6537
Skaftdiameter D_s	12 mm
Spånspårlängd L_c	71 mm
Skafttolerans	h6
Ø-Område	10,06 - 12,05 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
totallängd L	118 mm

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,27 mm/v
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

