

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	123179 12,06-X
GTIN	4062406523305
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

DLC-beläggning sp^2 av den senaste generationen med **liten friktionskoefficient** ger en **utmärkt bortföring av spån**. För **högeffektiv bearbetning** av **aluminiummaterial**. **Hög rätlinjighet** och **rundhet i borrhålet** tack vare **6 styrlister**.

OBS!:

Spänspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

För processäker användning av djuphålsborr 12xD krävs först centrerung med nr 121068 – 121130. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

totallängd L	230 mm
Spänspårlängd L_c	182 mm
Matning f i kortspånande aluminium	0,55 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	14 mm
Ø-Område	12,06 - 14,05 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	12xD
Typ	W
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	245 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	105 m/min	N
PEEK	lämplig	85 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	60 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	55 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	50 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	55 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N
GFK	lämplig	55 m/min	N
CFK	lämplig	55 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

