

**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	122765 12,06-X
GTIN	4062406522681
Artikelklass	11E

**Beskrivning**

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreppor med eggavrundning och en särskild spårform ger korta spån, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . EN NY GENERATION FINNS! Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122761 och 122762. Leveranstid: 12 arbetsveckor Minsta orderkvantitet: 3 st Kundenspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med  $\pm 10\%$  (minst 1 st).

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter $D_s$	14 mm
totallängd L	124 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	77 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/v
Norm	DIN 6537
Skafttolerans	h6
Ø-Område	12,06 - 14,05 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		