

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,51-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	123115 4,51-X
GTIN	4062406523145
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Raka huvudskäreggar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning: Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Norm	Verkstadsnorm
Ø-Område	4,51 - 5,5 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
totallängd L	100 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,08 mm/v

Spännspårlängd L_c	62 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Tolerans nom.- \emptyset	h7
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	25 m/min	S
Uni	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

