

**HOLEX**

## HOLEX Pro Steel konisk precisionsförsänkare med ojämn delning och 3 spännytor 90°, TiAlN, Utvändig Ø: 4,3mm



### Beställningsdata

Ordernummer	150184 4,3
GTIN	4062406524357
Artikelklass	12M

### Beskrivning

#### Utförande:

**Alla försänkare har 3 skäreppor**, radiellt avbackade.

Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

#### HOLEX Pro Steel:

- **Exakta bearbetningsresultat vid manuell och maskinell användning.**
- **Skakfri gång genom extremt ojämn delning hos skären för attraktiva ytor.**
- **Optimala verktygsanvändningstider genom TiAlN-högkapacitetsbeläggning.**
- **Hög processsäkerhet genom optimerad spånevakuering.**
- **Attraktivt pris-prestandaförhållande.**

Skaftet har dessutom 3 spännytor för tillämpning i 3-backchuck.

#### Användningsdata:

Konisk precisionsförsänkare för vibrationsfria koniska försänkningar.

### Teknisk beskrivning

för sänkskruvar ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Matning f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4 mm
minsta försänkar-Ø för hål från	1,3 mm
Skafttolerans	h9
Antal skär Z	3

Utvändig Ø	4,3 mm
totallängd L	40 mm
Beläggning	TiAlN
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Skärmaterial	HSS
Delning hos försänkarskär	Oregelbunden
Norm	DIN 335 C
Skaft	Skaft med tre spännytor
Invändig	nej
Färgring	grön
Serie	Pro Steel
Produktslag	Steg- och konisk försänkare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	75 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	70 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	S
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

torrt

mindre lämplig