

**Garant****HM-skrubbfräs MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202977 20     |
| GTIN         | 4045197431424 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Markant reducerad skärkraft** tack vare 45°-spiral.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

För material > 55 HRC rekommenderar vi att matningsdjupet reduceras till  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Skär-Ø $D_c$                                   | 20 mm                          |
| Tandantal Z                                    | 4                              |
| Hörnfasbredd vid 45°                           | 0,25 mm                        |
| Friställningsdiameter $D_1$                    | 19 mm                          |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 60 HRC | 0,05 mm                        |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning      | 50 mm                          |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 60 HRC | 0,045 mm                       |
| Skaftdiameter $D_s$                            | 20 mm                          |
| totallängd L                                   | 104 mm                         |
| Skärlängd $L_c$                                | 41 mm                          |
| Matningsriktning                               | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6             |

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                               |
| Spiralvinkel                          | 45 grad                          |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                          |
| Beläggning                            | TiAlN                            |
| Skärmaterial                          | VHM                              |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                    |
| Typ                                   | H                                |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                     |
| Skärledning                           | Oregelbunden                     |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$    |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,15 \times D$ vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,1 \times D$                   |
| Invändig                              | nej                              |
| Bearbetningsstrategi                  | MTC                              |
| Bearbetningsstrategi                  | TPC                              |
| Färgring                              | röd                              |
| Produktslag                           | Hörnfräs                         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 160 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 115 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 115 m/min | P       |
| Stål < 55 HRC                 | lämplig        | 60 m/min  | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig        | 30 m/min  | H       |
| Stål < 65 HRC                 | lämplig        | 25 m/min  | H       |
| Stål < 67 HRC                 | mindre lämplig | 20 m/min  | H       |
| vått maximal                  | mindre lämplig |           |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |           |         |

|       |         |
|-------|---------|
| torrt | lämplig |
| Luft  | lämplig |