

Garant**Pinn-fräsar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 11 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 191250 11 |
| GTIN | 4045197101129 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

Excentrisk avbackning.

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

OBS!:

Som spårfräs (tolerans e8) eller som pinnfräs.

50 % bättre bearbetningskapacitet jämfört med 2-skäriga fräsar.

Större spånutrymmen än flerskäriga pinnfräsar (en fördel i mjuka material). För fräsning av kilspår.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z | 3 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Skär-Ø D_c | 11 mm |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| totallängd L | 79 mm |
| Skärlängd L_c | 22 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grad |

| | |
|--------------|-----------|
| Hörfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS PM |
| Norm | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 83 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 18 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 55 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |