

Garant**HM-skrubbfräs MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202978 5
GTIN	4045197431448
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Markant reducerad skärkraft tack vare 45°-spiral.

Speciellt för **trokoidal frässtrategi**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

För material > 55 HRC rekommenderar vi att matningsdjupet reduceras till $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 60 HRC	0,015 mm
Friställningsdiameter D_1	4,7 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	24 mm
Skär-Ø D_c	5 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för spårfräsning i stål < 60 HRC	0,01 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	62 mm
Skärlängd L_c	17 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,2 \times D$ vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	lämplig	25 m/min	H
Stål < 67 HRC	mindre lämplig	20 m/min	H
vått maximal	mindre lämplig		

vått minimal	mindre lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig